

Woodmax WR 13.50M

Charakterystyka

Jednoskładnikowy klej do powierzchni drewnianych na bazie modyfikowanej dyspersji poliocetanu winylu w klasie wodoodporności D3, charakteryzujący się podwyższoną odpornością na działanie wilgoci oraz wysoką wytrzymałością spoiny.

Klej posiada certyfikat wydany przez IFT w Rosenheim oraz Instytut Technologii Drewna w Poznaniu potwierdzający klasę D3 wg. Normy PN-EN 204.

Klej charakteryzuje się elastyczną spoiną posiadającą dobrą wytrzymałość na podwyższone temperatury. Przeznaczony jest do klejenia drewna twardego i miękkiego stosowanych wewnątrz i na zewnątrz (np. okna i drzwi) oraz elementów drewnianych narażonych na działanie zwiększonej wilgoci np. meble kuchenne i łazienkowe. Polecany jest również do klejenia materiałów drewnopochodnych takich jak sklejka, płyty wiórowe i pilśniowe, MDF itp. Klej ten może być również stosowany do montażu paneli podłogowych.



Specyfikacja

Zawartość suchej substancji:	50 ± 2 [%]
Lepkość wg Brookfielda:	13 000 ± 2000 [mPas]
pH:	4 ± 1
MTTF:	+6 ± 1 [°C]
Wytrzymałość po 25 min:	≥ 3 [MPa]
Spoina:	Bezbarwna, nie tępiąca narzędzi, odporna na starzenie
Wytrzymałość – cykl 1 wg PN-EN 204	Powyżej 12,0 [MPa] – wymagane min. 10 [MPa]
Wytrzymałość – cykl 3 wg PN-EN 204	Powyżej 2,5 [MPa] – wymagane min. 2 [MPa]
Wytrzymałość – cykl 4 wg PN-EN 204	Powyżej 10,0 [MPa] – wymagane min. 8 [MPa]

Wskazówki dotyczące stosowania kleju

Przygotowanie materiału

Powierzchnia przeznaczona do klejenia musi być sucha, oczyszczona i odpylona, pozbawiona śladów olejów i tłuszczów mogących zmniejszać przyczepność. Wilgotność drewna powinna wynosić 8 ± 12 [%]. Elementy przewidziane do klejenia powinny być dopasowane względem siebie.

Nanoszenie kleju

Zaleca się dokładne wymieszanie kleju przed użyciem. Klej może być nakładany jedno lub dwustronnie przy pomocy pędzla, szpachelki, butelki z dozownikiem, aplikatora, ręcznego wałka lub maszynowo (za pomocą dysz lub walców). Zalecana ilość nanoszonego kleju w zależności od rodzaju podłoża wynosi $90 \div 180$ [g/m²].

Czas otwarty

Czas otwarty: 3 ÷ 10 [min]. Czas otwarty zależy od gatunku drewna porowatości, ilości nałożonego kleju, wilgotności i temperatury powietrza, kleju oraz klejonych elementów.

Temperatura klejenia

Stosować w temperaturze 15 [°C] ÷ 30 [°C]. Dotyczy to temperatury otoczenia oraz przede wszystkim temperatury klejonych materiałów i samego kleju.

Prasowanie

- ciśnienie prasowania

w granicach 0,1 ÷ 1,2 [N/mm²] w zależności od naprężeń występujących w klejonych materiałach. Przy ręcznym nanoszeniu kleju, łączone powierzchnie docisnąć tak, aby spowodować wyciek nadmiaru kleju.

- czas prasowania

zależy od gatunku drewna i jego wilgotności, temperatury i wilgotności powietrza oraz od ilości nałożonego kleju oraz od naprężeń występujących w klejonych materiałach.

Elementy klejone prasować do momentu osiągnięcia wytrzymałości pozwalającej na dalszą obróbkę lub transport.

- proponowane średnie czasy prasowania

- prasy na zimno: 15 ÷ 30 [min]
- prasy na gorąco 2 ÷ 10 [min] (zależne od temp. prasy)

Dobre wyniki klejenia można osiągnąć przestrzegając następujących warunków:

Temperatura procesu klejenia:	15 ÷ 25 [°C]
Wilgotność względna powietrza:	40 ÷ 70 [%]
Wilgotność drewna:	8 ÷ 12 [%]
Ilość nałożonego kleju:	90 ÷ 180 [g/m ²]
Maksymalny czas otwarty:	3 ÷ 10 [min]

Czyszczenie

Narzędzia należy myć w wodzie zaraz po zakończonej pracy. Nie dopuścić do zaschnięcia kleju. Zaschnięty klej z narzędzi usuwać mechanicznie po uprzednim moczeniu w gorącej wodzie (ok. 1 godz.).

Opakowanie i transport

Produkt jest oferowany w pojemnikach z tworzywa sztucznego o masie 20 kg i 1000 kg. Opakowanie i transport nie podlegają przepisom dotyczącym towarów niebezpiecznych (ADR, RID). Możliwe jest stosowanie innego opakowania po uprzednim uzgodnieniu między producentem a klientem. Opakowanie nie może mieć negatywnego wpływu na jakość produktu.

Przechowywanie

Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od + 5 do + 30 [°C]. Produkt przechowywany w tych warunkach zachowuje swoje własności w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

Uwaga!

Podane informacje są wynikiem badań przeprowadzonych w Laboratorium Aplikacyjnym SYNTHOS S.A. zgodnie z obowiązującymi normami i stanem wiedzy. Producent nie mógł przewidzieć jednak wszystkich możliwości zastosowania kleju. Zaleca się przeprowadzenie prób aplikacji i klejenia elementów przez użytkownika oraz sprawdzenie parametrów końcowych wyrobu, ponieważ sposób użycia kleju jest całkowicie poza kontrolą producenta. Użytkownik bierze na siebie odpowiedzialność za właściwy wybór i zastosowanie produktu. Producent nie bierze na siebie odpowiedzialności za występujące uszkodzenia lub zły stan podłoża, które mogą być wynikiem czynników atmosferycznych, przygotowania wstępnego lub wad konstrukcyjnych.

Podczas dłuższego przechowywania na powierzchni kleju może się wydzielić woda, jest to zjawisko naturalne i zanika po wymieszaniu kleju.