

Woodmax TC 24.50

Klej w klasie D4 w połączeniu z utwardzaczem Woodmax® HARDENER

Charakterystyka

Dwuskładnikowy klej na bazie modyfikowanej dyspersji polioctanu winylu w klasie wodoodporności D4 wg PN-EN 204. Spoina po osiągnięciu pełnej wytrzymałości posiada bardzo dobrą przyczepność do powierzchni drewnianych poddanych obciążeniom statycznym jak i dynamicznym oraz posiada dobry chwyt początkowy.

Klej posiada certyfikat wydany przez IFT w Rosenheim potwierdzający klasę D4 wg normy PN-EN 204 oraz wysoką odporność termiczną: 7 N/mm² wg EN 14257 (WATT`91).

Zastosowanie

- klejenie drewna litego przy produkcji stolarki budowlanej wewnętrznej
- elementy wewnętrzne szczególnie narażone na działanie wilgoci, elementy zewnętrzne z odpowiednim zabezpieczeniem powierzchni
- klejenie drewna miękkiego
- klejenie drewna twardego
- klejenie paneli podłogowych
- klejenie płyt wiórowych i pilśniowych
- klejenie sklejki
- klejenie innych materiałów drewnopochodnych
- przeznaczony do stosowania w prasach na zimno oraz do klejenia ręcznego
- przeznaczony do stosowania w prasach na gorąco do oklejania fornirem i laminatem płyt wiórowych i MDF

Specyfikacja

| | |
|------------------------------|--------------------------|
| Zawartość suchej substancji: | 49±1 [%] |
| Lepkość Brookfield'a: | 12 000 ± 2 000 [mPas] |
| Gęstość: | 1,05 g / cm ³ |
| pH: | 4 ± 1 |
| MTTF | +6 ± 1[°C] |
| Wytrzymałość po 25 min. | 3 i powyżej [MPa] |

Spoina bezbarwna, nie tępiąca narzędzi, odporna na starzenie.

Wskazówki dotyczące stosowania kleju

Przygotowanie materiału

Powierzchnia przeznaczona do klejenia musi być sucha, oczyszczona i odpylona, pozbawiona śladów olejów i tłuszczów mogących zmniejszać przyczepność. Wilgotność drewna powinna wynosić 10 ÷ 14 [%]. Elementy przeznaczone do klejenia powinny być dopasowane względem siebie.

Nanoszenie kleju

Zaleca się dokładne wymieszanie kleju przed użyciem. Klej może być nakładany jedno lub dwustronnie przy pomocy pędzla, szpachelki, butelki z dozownikiem, aplikatora, ręcznego wałka lub maszynowo (za pomocą dysz lub walców). Zalecana ilość nanoszonego kleju w zależności od zastosowania:

- oklejanie powierzchni: 80 – 120 g/m²,
- klejenie montażowe: 120 – 150 g/m²,
- klejenie kantówki okiennej: 150 – 200 g/m².

Przebarwienia

Klej nie powoduje przebarwień drewna, niemniej jednak zaleca się przy pracach z klejem unikać narzędzi zawierających żelazo, w kontakcie z drewnem zawierającym garbnik – może powodować przebarwienia.

Czas otwarty

Czas otwarty: 3 ÷ 10 [min] w zależności od zastosowania. Czas otwarty zależy od gatunku drewna porowatości, ilości nałożonego kleju, wilgotności i temperatury powietrza, kleju oraz klejonych elementów.

Temperatura klejenia

Stosować w temperaturze 15 [°C] ÷ 30 [°C]. Dotyczy to temperatury otoczenia oraz przede wszystkim temperatury klejonych materiałów i samego kleju.

Prasowanie

- ciśnienie prasowania:

w granicach 0,1 ÷ 1,2 [N/mm²] w zależności od naprężeń występujących w klejonych materiałach. Przy ręcznym nanoszeniu kleju, łączone powierzchnie docisnąć tak, aby spowodować wyciek nadmiaru kleju.

- czas prasowania:

zależy od gatunku drewna i jego wilgotności, temperatury i wilgotności powietrza, od ilości nałożonego kleju oraz naprężeń występujących w klejonych materiałach.

Elementy klejone prasować do momentu osiągnięcia wytrzymałości pozwalającej na dalszą obróbkę lub transport.

Proponowane średnie czasy prasowania

- prasy na zimno: powyżej 20 [min]

- prasy na gorąco: 2 ÷ 10 [min] (zależne od temp. prasy)

Dobre wyniki klejenia można osiągnąć przestrzegając następujących warunków:

Temperatura procesu klejenia: 15 ÷ 25 [°C]

Wilgotność względna powietrza: 40 ÷ 70 [%]

Wilgotność drewna: 10 ÷ 14 [%]

Ilość nałożonego kleju: 90 ÷ 180 [g/m²]

Maksymalny czas otwarty: 3 ÷ 8 [min]

Przygotowanie mieszanki kleju D4 2-składnikowego

Woodmax® TC 24.50 - 100 części wagowych

Woodmax® HARDENER - 5 części wagowych

Utwardzacz Woodmax® Hardener powoli wlewamy do wiaderka z klejem Woodmax® TC 24.50 ciągle mieszając (najlepiej mieszadłem osadzonym w wiertarce) przy wolnych obrotach celem uniknięcia spienienia mieszanki. Utwardzacz wlewamy cienkim strumieniem (czas wlewania ca. 1-3min) i mieszamy mieszadłem w całej objętości wiaderka w celu uzyskania możliwie najbardziej jednorodnej mieszanki. Im dłuższy czas mieszania (min 3 min) tym większa pewność, że w całej objętości kleju znajdować się będzie taka sama dawka utwardzacza. W przypadku mieszania ręcznego ten czas należy wydłużyć do 5 min. Nieznaczne spienienie mieszanki roboczej kleju jest normalne i nie wpływa na osiągnięte wyniki klejenia. Żywotność mieszanki wynosi 3-5 dni.

Czyszczenie

Narzędzia należy myć w wodzie zaraz po zakończonej pracy. Nie dopuścić do zaschnięcia kleju. Zaschnięty klej z narzędzi usuwać mechanicznie po uprzednim moczeniu w gorącej wodzie (ok. 1 godz.).

Opakowanie i transport

Produkt jest oferowany w pojemnikach z tworzywa sztucznego o masie 20 kg i 1000 kg. Opakowanie i transport nie podlegają przepisom dotyczącym towarów niebezpiecznych (ADR, RID). Możliwe jest stosowanie innego opakowania po uprzednim uzgodnieniu między producentem a klientem. Opakowanie nie może mieć negatywnego wpływu na jakość produktu.

Przechowywanie

Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od + 5 do + 30 [°C]. Produkt przechowywany w tych warunkach zachowuje swoje właściwości w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

Woodmax® HARDENER

Utwardzacz do stosowania wyłącznie z bazą klejową TC 24.50 (D4)

Charakterystyka

Utwardzacz Woodmax® HARDENER zawiera wodny roztwór azotanu glinu i służy do sporządzania mieszanki klejowej w połączeniu z bazą klejową Woodmax® TC 24.50.

Wskazówki dotyczące stosowania kleju

Obydwa składniki kleju Woodmax® TC 24.50 oraz Woodmax® HARDENER dokładnie wymieszać do momentu uzyskania pełnej jednorodności mieszanki (>3min.). Nie należy przygotowywać mieszanki w pojemnikach metalowych. Barwa utwardzacza nie wpływa na jego właściwości.

Przed zastosowaniem prosimy zapoznać się z informacją techniczną zawartą w niniejszej ulotce i kartach charakterystyki.

Przygotowanie mieszanki klejowej

Woodmax® TC 24.50 - 100 części wagowych

Woodmax® HARDENER - 5 części wagowych

Utwardzacz Woodmax® Hardener powoli wlewamy do wiaderka z klejem Woodmax® TC 24.50 ciągle mieszając (najlepiej mieszadłem osadzonym w wiertarce) przy wolnych obrotach celem uniknięcia spienienia mieszaniny. Utwardzacz wlewamy cienkim strumieniem (czas wlewania ca. 1-3min) i mieszamy mieszadłem w całej objętości wiaderka w celu uzyskania możliwie najbardziej jednorodnej mieszaniny. Im dłuższy czas mieszania (min 3 min) tym większa pewność, że w całej objętości kleju znajdować się będzie taka sama dawka utwardzacza. W przypadku mieszania

ręcznego ten czas należy wydłużyć do 5 min. Nieznaczne spienienie mieszanki roboczej kleju jest normalne i nie wpływa na osiągnięte wyniki klejenia. Żywotność mieszanki wynosi 3-5 dni.

Opakowanie i transport

Produkt jest oferowany w pojemnikach z tworzywa sztucznego o masie 0,9 kg. Opakowanie i transport podlegają przepisom dotyczącym towarów niebezpiecznych (ADR,RID).

Przechowywanie

Przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +5 do +30°C. Produkt przechowywany w tych warunkach zachowuje swoje właściwości w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA!

Podane informacje są wynikiem badań przeprowadzonych w Laboratorium Aplikacyjnym producenta zgodnie z obowiązującymi normami i stanem wiedzy. Producent nie mógł przewidzieć jednak wszystkich możliwości zastosowania kleju. Zaleca się przeprowadzenie prób aplikacji i klejenia elementów przez użytkownika oraz sprawdzenie parametrów końcowych wyrobu, ponieważ sposób użycia kleju jest całkowicie poza kontrolą producenta.

Użytkownik bierze na siebie odpowiedzialność za właściwy wybór i zastosowanie produktu. Producent nie bierze na siebie odpowiedzialności za występujące uszkodzenia lub zły stan podłoża, które mogą być wynikiem czynników atmosferycznych, przygotowania wstępnego lub wad konstrukcyjnych.

Podczas dłuższego przechowywania na powierzchni kleju może się wydzielić woda, jest to zjawisko naturalne i zanika po wymieszaniu kleju.