

Obrzeża aluminiowe

Instrukcja obróbki

Ponieważ oferowane Państwu obrzeża aluminiowe są wygładzone po spodniej stronie i pokryte specjalnym podkładem – primerem, do ich przyklejenia może zostać użyta szeroka gama klejów.

Dla uzyskania najtrwalszego połączenia sugerujemy użycie klejów termotopliwych na bazie PUR. Kleje termotopliwe na bazie EVA mogą być zastosowane jedynie w ograniczonym zakresie. Nie ma żadnych ograniczeń dla przeprowadzenia własnych testów.

Przed przyklejeniem obrzeża zalecane jest jego wcześniejsze ogrzanie do temperatury 45-50°C (możliwe podgrzanie w kąpielii wodnej).

Prędkość posuwu zależy od użytego kleju i urządzenia frezującego. Dla uzyskania najlepszych efektów zaleca się stosowanie narzędzi wielostrzowych. Pomocne może być również spowolnienie prędkości posuwu.

Dla lepszej ochrony narzędzi stosowanych do obróbki obrzeża zaleca się przed jego przyklejeniem obustronne naniesienie szmatką na frezowane końce obrzeża cienkiej warstwy aerozolu teflonowego.